



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L0134

校准证书编号:  
Calibration certificate series No.

2023D42-10-4537585001



# 上海市计量测试技术研究院

SHANGHAI INSTITUTE OF MEASUREMENT AND TESTING TECHNOLOGY

# 华东国家计量测试中心

NATIONAL CENTER OF MEASUREMENT AND TESTING FOR EAST CHINA

## 校准证书

Calibration Certificate

委 托 者

Customer

上海优拜机械股份有限公司

联络信息

Contact information

/

器具名称

Name of Instrument

数显扭矩扳子

制 造 厂

Manufacturer

NovaTork

型号/规格

Model/Specification

WEM3135B

器具编号

No. of instrument

AT028528

器具准确度

Instrument accuracy

1级

批 准 人

Approved by

虞跃凌

虞跃凌

(机构校准专用章)

核 验 员

Checked by

王园

王园

校 准 员

Calibrated by

成勇

成勇

发布日期

Issue date

2023

年

Year

04

月

Month

18

日

Day



地址: 上海市张衡路1500号(总部)

Address No.1500 Zhangheng Road, Shanghai(headquarter)

电话: 021-38839800

Tel.

传真: 021-50798390

Fax

邮编: 201203

PostCode

客户咨询电话: 800-820-5172

Inquire line

投诉电话: 021-50798262

Complaints line

未经本院/中心批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by SIMT.

第 1 页 共 3 页

Page of total pages



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L0134

校准证书编号：  
Calibration certificate series No.

2023D42-10-4537585001



国家法定计量检定机构计量授权证书号(中心/院):(国)法计(2022)01039号/(2022)01019号  
The number of the Certificate of Metrological Authorization to The Legal Metrological Verification Institution is No. (2022) 01039/ No. (2022) 01019

本次校准所依据的技术规范(代号、名称):  
Reference documents for the calibration (code、name)

JJG 707-2014《扭矩扳子检定规程》

本次校准所使用的主要计量标准器具:  
Main measurement standards used in this calibration

| 名称<br>Name | 型号规格<br>Model | 编号<br>Number | 测量范围<br>Measurement range | 不确定度或准确度等级或最大允许误差<br>Uncertainty/Accuracy Class/Maximum Permissible Error | 溯源机构名称<br>Name of traceability institution | 证书编号/有效期限<br>Certificate No./Due date |
|------------|---------------|--------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------|
| 扭矩扳子检定仪    | TF3000N/0.5   | 710097U      | (30~3000)Nm               | 0.3级                                                                      | SIMT                                       | 2022D42-20-4135630001/<br>2023-09-14  |
| 扭矩扳子检定仪    | DOTE100N/0.5  | 703494U      | (10~100)Nm                | 0.3级                                                                      | SIMT                                       | 2022D42-20-4135632001/<br>2023-09-14  |
| /          | /             | /            | /                         | /                                                                         | /                                          | /                                     |

以上计量标准器具的量值溯源至国家基准/测量标准。

Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to the national primary standards of P.R. China / national measurement standards.

其他校准信息:  
Calibration Information

地点: 张衡路1500号大力值楼117室  
Location

温度: 20.3℃  
Ambient temperature

湿度: 48%RH  
Humidity

其他: /  
Others

受样日期 2023年 04月 18日  
Received date

校准日期 2023年 04月 18日  
Date for calibration

备注: /  
Note:

本证书提供的结果仅对本次被校的器具有效。  
The data are valid only for the instrument(s).



## 校准结果/说明:

Results of calibration and additional explanation

## 1.顺时针方向校准:

|           |       |       |        |
|-----------|-------|-------|--------|
| 标准扭矩(Nm)  | 27.00 | 81.00 | 135.00 |
| 扭矩平均值(Nm) | 26.93 | 80.77 | 134.50 |
| 示值相对误差(%) | -0.3  | -0.3  | -0.4   |
| 示值重复性(%)  | 0.1   | 0.1   | 0.1    |

## 2.逆时针方向校准:

|           |       |       |        |
|-----------|-------|-------|--------|
| 标准扭矩(Nm)  | 27.00 | 81.00 | 135.00 |
| 扭矩平均值(Nm) | 26.89 | 80.46 | 135.16 |
| 示值相对误差(%) | -0.4  | -0.7  | 0.1    |
| 示值重复性(%)  | 0.1   | 0.0   | 0.1    |

## 3.测量结果的相对扩展不确定度:

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| $U_{rel}(\%)$<br>( $k=2$ ) | 0.8 |
|----------------------------|-----|

## 4.技术要求:

|           |           |
|-----------|-----------|
| 准确度等级     | 1级        |
| 示值相对误差(%) | $\pm 1.0$ |
| 示值重复性(%)  | 1.0       |

校准结果内容结束